

Tel. (27) 3201-8847 / 98144-0847 "Posso todas as coisas naquele que me fortalece." Fil.4:13

INSTALAÇÕES HIDROSSANITÁRIAS BANHEIROS ANEXOS TCE-ES MEMORIAL DESCRITIVO

ENGº CIVIL SAULO HENRIQUE S. SILVA
CREA-ES 34724/D

Vitória, 19 de Setembro de 2016



Tel. (27) 3201-8847 / 98144-0847 "Posso todas as coisas naquele que me fortalece." Fil.4:13

Vitória, 20 de Maio de 2016

1 - OBJETO

Elaboração do projeto Hidrossanitário para 02 (dois) conjuntos de 03 sanitários "PNE" cada, distribuídos em 03 (três) pavimentos e um copa de apoio, localizados no TCE-ES em Vitória-ES.

2 - CARACTERÍSTICA DA OBRA

Construção existente a ser adaptados banheiros PNE e inclusão de uma copa de apoio

Dispensa dados para cálculos.

3 - REFERÊNCIA NORMATIVA.

NBR 5626/98 – Instalação Predial de Água Fria

NBR 7229/93 - Projeto, construção e operação de sistemas de tanques sépticos

NBR 8160/99 – Sistemas prediais de esgoto sanitário – Projeto e execução

NBR 13969/97 – Tanque Sépticos – Unidades de tratamento complementar e disposição final dos efluentes líquidos – Projeto, construção e operação

4 - DIMENSIONAMENTOS.

ESGOTO SANITÁRIO:

CAIXAS DE INSPEÇÃO:

Todas as caixas de inspeção são cúbicas com arestas de 60cm. Elas foram dispostas em locais onde ocorrem convergência de tubulações, mudanças de direção e em outros locais onde se achou necessário uma inspeção periódica das condições da tubulação.

TANQUE SÉPTICO – SEÇÃO CIRCULAR (NBR 7229/93 – ITEM 5.7):

Dispensa por ter seu sistema já ligado em rede publica de esgoto.

FILTRO ANAERÓBIO - SEÇÃO CIRCULAR (NBR 13969/97 - ITENS 4.11.1 À 4.11.9):

Dispensa por ter seu sistema já ligado em rede publica de esgoto.

CAIXAS DE GORDURA:



Vitória, 19 de Setembro de 2016

Tel. (27) 3201-8847 / 98144-0847 "Posso todas as coisas naquele que me fortalece." Fil.4:13

Será utilizado caixa de gordura pré-fabricada com capacidade de retenção de 19 litros, modelo tigre ou similar.

ÁGUA FRIA:

Dispensa por ter seu sistema já funcional.

5 - MANUTENÇÃO.

5.1 OPERAÇÃO E MANUTENÇÃO DE CAIXA DE GORDURA:

A manutenção e limpeza das caixas deverão ser feitas por firmas especializadas a cada trinta dias ou quando se fizer necessário, sempre que se observar à formação de uma capa de gordura na parte superior da câmara receptora. A gordura retirada será colocada em sacos plásticos invioláveis e entregue ao caminhão de lixo no horário adequado.

5.2 Declividade dos tubos de Esgoto e Drenagem.

- Tubulação com DN ≤ 75mm, inclinação > 2%.
- Tubulação com DN = 100mm, inclinação > 1%.

6 – ESPECIFICAÇÕES DAS TUBULAÇÕES.

ÁGUA FRIA:

Os tubos e conexões utilizados na instalação de água fria serão de PVC rígido, soldável – marrom, fabricados de acordo com a norma NBR 5648/77 – Tubos de PVC rígido para Instalações Prediais de Água Fria (Especificação). A fiscalização da obra deverá exigir a execução da instalação de acordo com as recomendações do fabricante.

ESGOTO:

Os tubos e conexões utilizados na instalação de esgotos primários serão os de PVC rígido para esgoto predial, fabricados de acordo com especificações da norma NBR 5688/77 – Tubos e Conexões para Instalação Predial de Esgoto e Ventilação.



Tel. (27) 3201-8847 / 98144-0847 "Posso todas as coisas naquele que me fortalece." Fil.4:13

Vitória, 20 de Maio de 2016

7 - ORIENTAÇÕES TÉCNICAS.

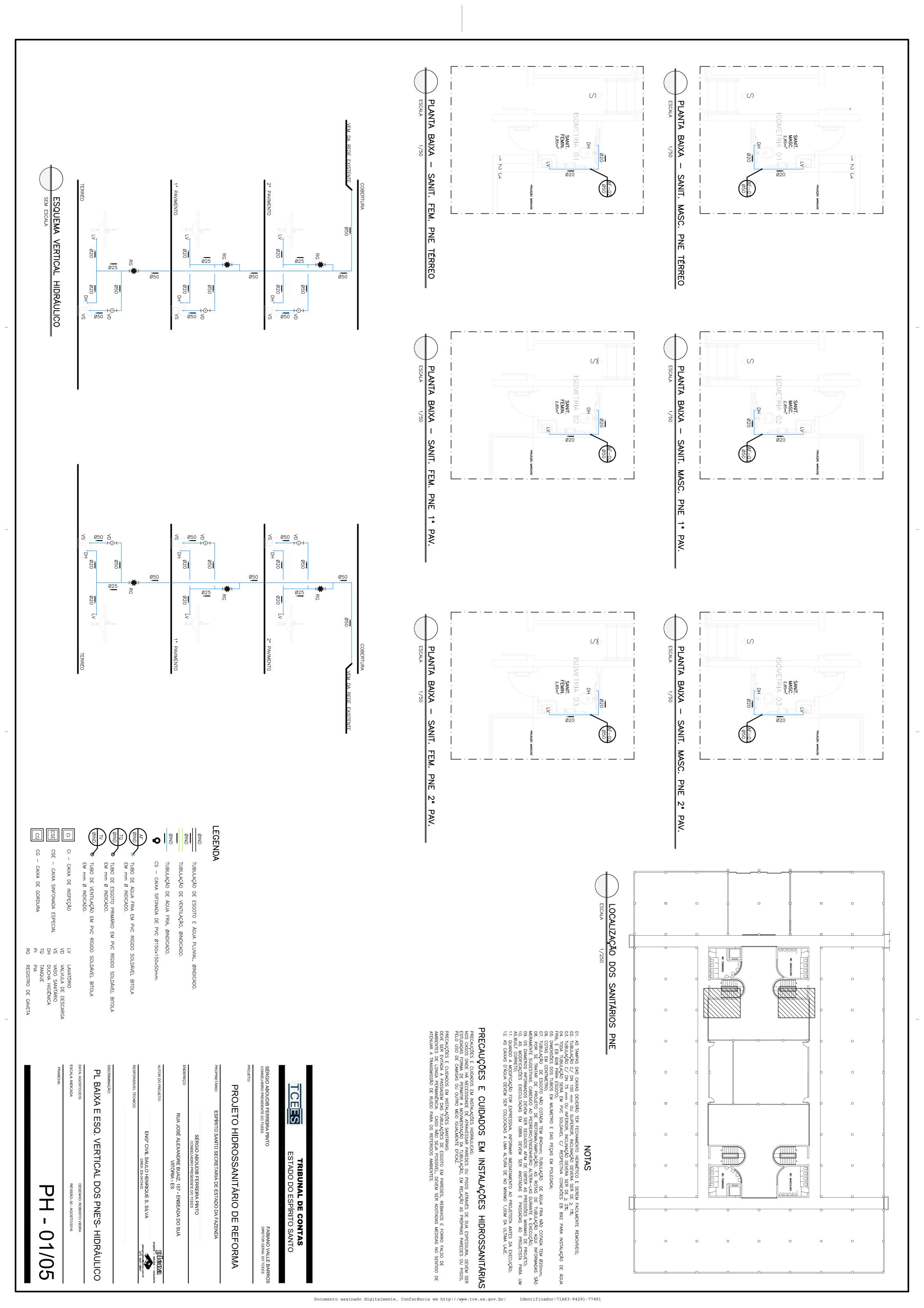
Todas as conexões e junções deverão ser executadas com firmeza e isentas de pós, sujeira ou tintas, de forma a não permitir vazamentos, e consequentemente, danificações nos rebocos externos ou mesmo na pintura, futuramente.

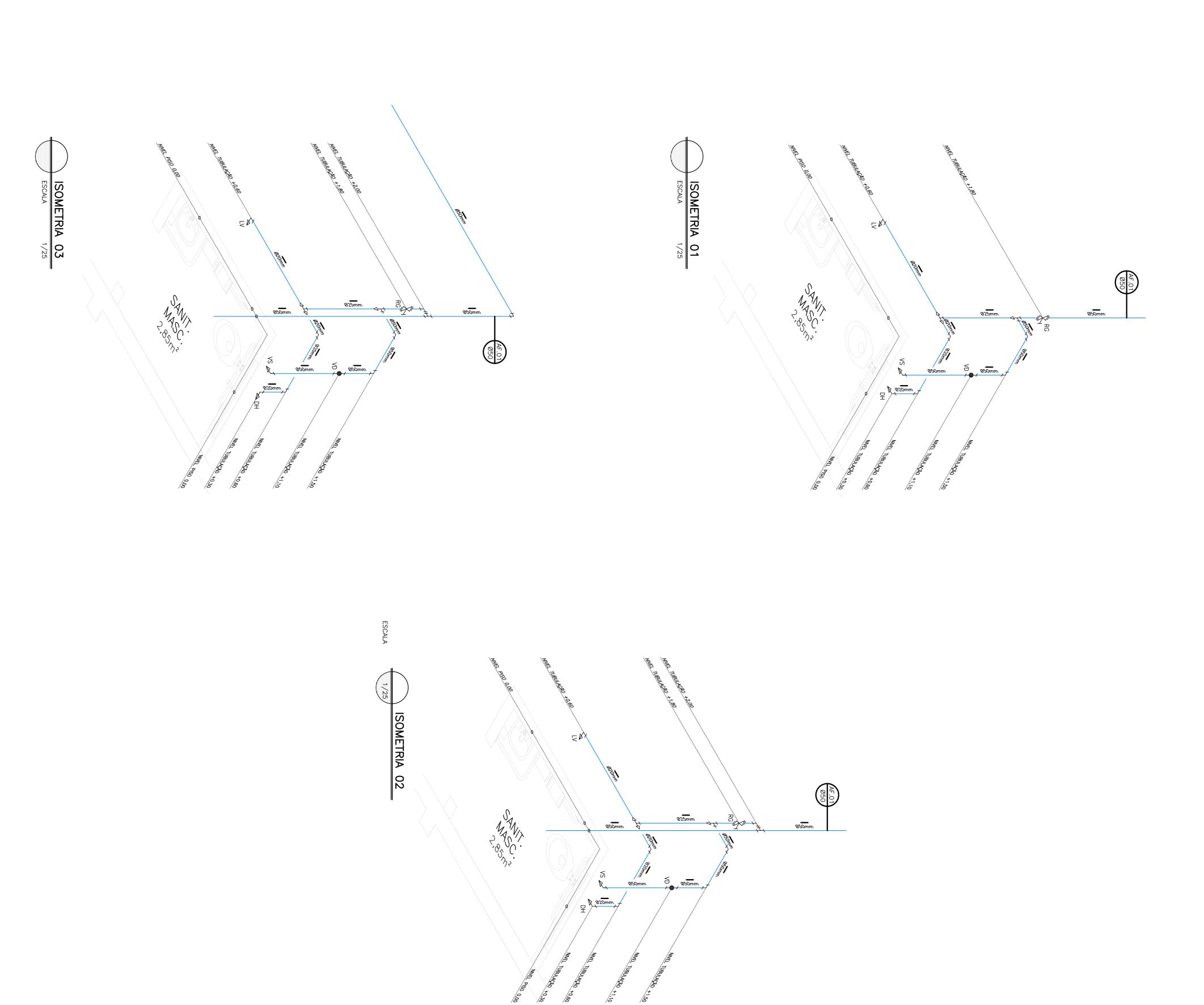
Todos os tubos e conexões deverão ser minuciosamente inspecionados antes de serem utilizados, verificando se não possuem rachaduras ou trincas, a fim de se evitar problemas futuros.

Vitória, ES 19 de Setembro de 2016.

SAULO HENRIQUE SANTOS SILVA ENGº CIVIL - 34724/D

Item	Disciplina	Descrição do material	Fabricante	Unidade	Quantidade	Folga (10%)	Total
1		TUBO EM PVC RIGIDO SOLDÁVEL PARA ÁGUA FRIA Ø20MM	TIGRE OU EQUIVALENTE	m	15	1,5	17
2		TUBO EM PVC RIGIDO SOLDÁVEL PARA ÁGUA FRIA Ø25MM	TIGRE OU EQUIVALENTE	m	16	1,6	18
3		TUBO EM PVC RIGIDO SOLDÁVEL PARA ÁGUA FRIA Ø50MM	TIGRE OU EQUIVALENTE	m	52	5,2	58
4		JOELHO 90° SOLDÁVEL PARA ÁGUA FRIA Ø20MM	TIGRE OU EQUIVALENTE	pç	12	1,2	14
5		JOELHO 90° SOLDÁVEL PARA ÁGUA FRIA Ø25MM	TIGRE OU EQUIVALENTE	pç	2	0,2	3
6		JOELHO 90° SOLDÁVEL PARA ÁGUA FRIA Ø50MM	TIGRE OU EQUIVALENTE	pç	20	2	22
7	⋖	TÊ SOLDÁVEL PARA ÁGUA FRIA Ø20MM	TIGRE OU EQUIVALENTE	pç	0	0	0
8	нірка́иціса	TÊ SOLDÁVEL PARA ÁGUA FRIA Ø25MM	TIGRE OU EQUIVALENTE	pç	6	0,6	7
9	ORÁI	TÊ SOLDÁVEL PARA ÁGUA FRIA Ø50MM	TIGRE OU EQUIVALENTE	pç	10	1	11
10	量	JOELHO 90° SOLDÁVEL COM BUCHA DE LATÃO 20 X 1/2"	TIGRE OU EQUIVALENTE	pç	14	1,4	16
11		TÊ SOLDÁVEL COM BUCHA DE LATÃO 20 X 1/2"	TIGRE OU EQUIVALENTE	pç	1	0,1	2
12		BUCHA DE REDUÇÃO SOLDÁVEL CURTA 25 X 20MM	TIGRE OU EQUIVALENTE	pç	12	1,2	14
13		BUCHA DE REDUÇÃO SOLDÁVEL LONGA 50 X 25MM	TIGRE OU EQUIVALENTE	pç	6	0,6	7
14		REGISTRO DE GAVETA COM ACABAMENTO CROMADO 1.1/2"	DOCOL OU EQUIVALENTE	pç	6	0,6	7
15		REGISTRO DE GAVETA COM ACABAMENTO CROMADO 3/4"	DOCOL OU EQUIVALENTE	pç	1	0,1	2
16		VÁLVULA DE DESCARGA COM ACABAMENTO CROMADO 1.1/2"	DOCOL OU EQUIVALENTE	pç	6	0,6	7
17		TUBO DE PVC ESGOTO SÉRIE NORMAL Ø 40MM	TIGRE OU EQUIVALENTE	m	13,2	1,32	15
18		TUBO DE PVC ESGOTO SÉRIE NORMAL Ø 50MM	TIGRE OU EQUIVALENTE	m	46,6	4,66	52
19		TUBO DE PVC ESGOTO SÉRIE NORMAL Ø 100MM	TIGRE OU EQUIVALENTE	m	33	3,3	37
20		JOELHO 90° DE PVC ESGOTO SÉRIE NORMAL Ø 40MM	TIGRE OU EQUIVALENTE	pç	12	1,2	14
21		JOELHO 90° DE PVC ESGOTO SÉRIE NORMAL Ø 50MM	TIGRE OU EQUIVALENTE	pç	14	1,4	16
22		JOELHO 45° DE PVC ESGOTO SÉRIE NORMAL Ø 40MM	TIGRE OU EQUIVALENTE	pç	6	0,6	7
23		JOELHO 45° DE PVC ESGOTO SÉRIE NORMAL Ø 50MM	TIGRE OU EQUIVALENTE	pç	7	0,7	8
24		JOELHO 45° DE PVC ESGOTO SÉRIE NORMAL Ø 100MM	TIGRE OU EQUIVALENTE	pç	6	0,6	7
25	ОТО	CURVA 90° DE PVC ESGOTO SÉRIE NORMAL Ø 100MM	TIGRE OU EQUIVALENTE	pç	8	0,8	9
26	еѕвото	JUNÇÃO SIMPLES DE PVC ESGOTO SÉRIE NORMAL Ø 50 X 50MM	TIGRE OU EQUIVALENTE	pç	4	0,4	5
27	-	JUNÇÃO SIMPLES DE PVC ESGOTO SÉRIE NORMAL Ø 100 X 100MM	TIGRE OU EQUIVALENTE	pç	1	0,1	2
28		JUNÇÃO SIMPLES DE PVC ESGOTO SÉRIE NORMAL Ø 100 X 50MM	TIGRE OU EQUIVALENTE	pç	6	0,6	7
29		TÊ DE PVC ESGOTO SÉRIE NORMAL Ø 50MM	TIGRE OU EQUIVALENTE	pç	8	0,8	9
30		TERMINAL DE VENTILAÇÃO Ø 50MM	TIGRE OU EQUIVALENTE	pç	2	0,2	3
31		CAIXA SINFONADA MONTADA COM GRELHA E PORTA GRELHA DN 150X150X150	TIGRE OU EQUIVALENTE	pç	8	0,8	9
32		CAIXA DE GORDURA CONFORME PROJETO	-	pç	1	0,1	2
33		CAIXA DE INSPEÇÃO 60X60CM CONFORME PROJETO	-	unid.	3	0,3	4
34		CAIXA DE SINFONADA ESPECIAL 60X60CM CONFORME PROJETO	-	unid.	1	0,1	2





LEGENDA

• CS - CAIXA SIFONADA DE PVC Ø150x150x50 TUBULAÇÃO DE ÁGUA FRIA, ØINDICADO. TUBULAÇÃO DE VENTILAÇÃO, ØINDICADO.

TUBO DE ESGOTO PRIMÁRIO EM PVC RÍGIDO SOLDÁVEM mm \emptyset INDICADO. VEL BITOLA IOLA

CAIXA SINFONADA ESPECIAL LAVATÓRIO
VALVULA DE DESCARGA
VASO SANITÁRIO
DUCHA HIGIÊNICA
TANQUE
PIA DE GAVETA

ISOMETRICOS DOS PNE'S - HIDRÁULICO

T T

02/05

RUA JOSÉ ALEXANDRE BUAIZ, 157 - ENSEADA DO SUÁ VITÓRIA - ES ENG° CIVIL SAULO HENRIQUE S. SILVA CREA: ES-34724/D

PROJETO HIDROSSANITÁRIO DE REFORMA

FABIANO VALLE BARROS DIRETOR GERAL DO TCEES

SÉRGIO ABOUDIB FERREIRA PINTO CONSELHEIRO PRESIDENTE DO TCEES

TCE**ES** TRIBUNAL DE CONTAS ESTADO DO ESPÍRITO SANTO

 ${\tt Documento~assinado~digital mente.~Conferência~em~http://www.tce.es.gov.br/}$

Bulycato to 60

PRECAUÇÕES E CUIDADOS EM INSTALAÇÕES HIDRÁULICAS:

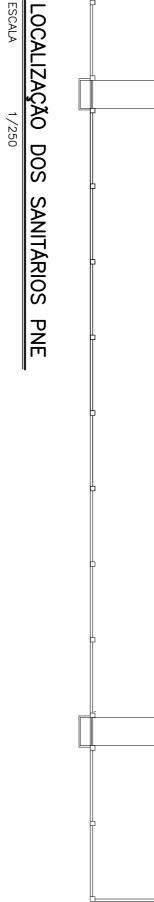
NOS CASOS ONDE HA NECESSIDADE DE ATRAVESSAR PAREDES OU PISOS ATRAVÉS DE SUA ESPESSURA, DEVEM SER ESTUDADAS FORMA DE PERMITIR A MOVIMENTAÇÃO DA TUBULAÇÃO, EM RELAÇÃO AS PRÓPRIAS PAREDES OU PISOS, PELO USO DE CAMISAS OU OUTRO MEIO IGUALMENTE EFICAZ.

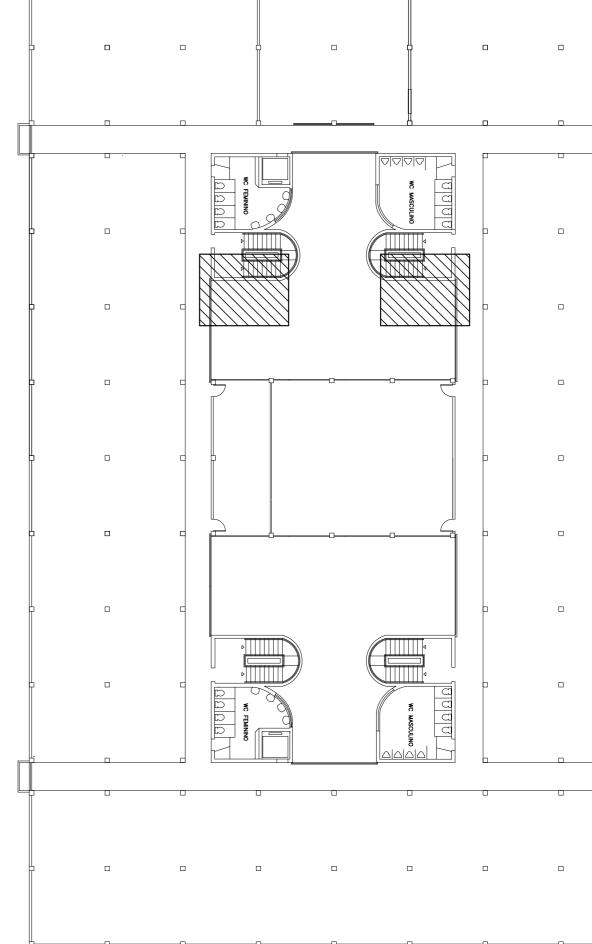
PRECAUÇÕES E CUIDADOS EM INSTALAÇÕES SANITÁRIAS:

DEVE SER EVITADA A PASSAGEM DAS TUBULAÇÕES DE ESGOTO EM PAREDES, REBAIXOS E FORRO FALSO DE AMBIENTES DE LONGA PERMANÊNCIA. CASO NÃO SEJA POSSÍVEL, DEVEM SER ADOTADAS MEDIDAS NO SENTIDO DE ATENUAR A TRANSMISSÃO DE RUÍDO PARA OS REFERIDOS AMBIENTES.

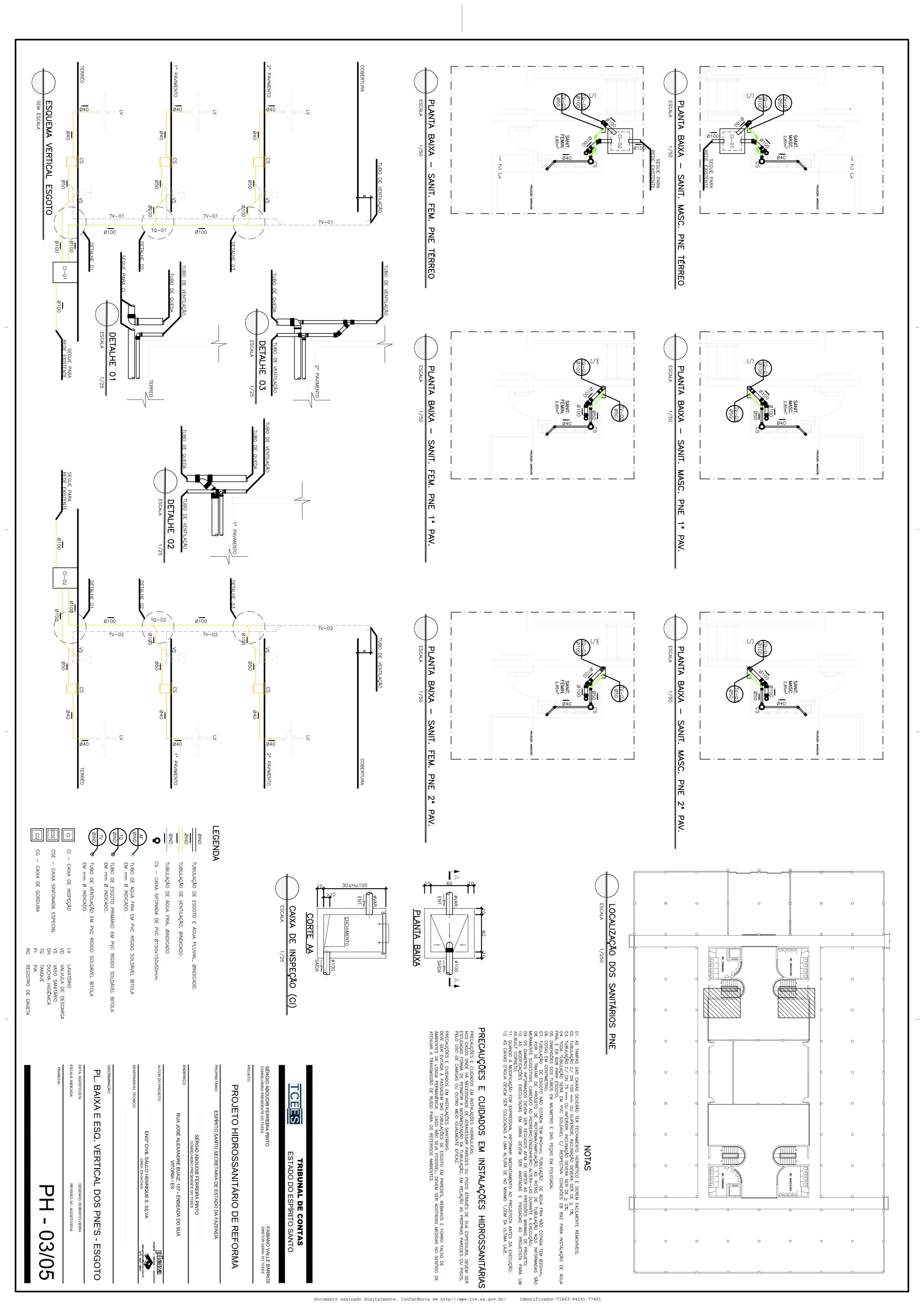
01. AS TAMPAS DAS CAIXAS DEVERÃO TER FECHAMENTO HERMÉTICO E SEREM FACILMENTE REMOVÍVEIS;
02. TUBULAÇÃO C/ DN 100 mm OU SUPERIOR, INCLINAÇÃO DEVERA SER DE ≥ 1%;
03. TUBULAÇÃO C/ DN 75 mm OU INFERIOR, INCLINAÇÃO DEVERA SER DE ≥ 2%;
04. TODA TUBULAÇÃO SERÁ EM PVC SOLDAVEL C/ RESPECTIVA CONEXÕES EB 892 PARA INSTALAÇÃO DE ÁGUA FRIA, E EB 608 PARA ESGOTO;
05. DIMENSÕES DOS TUBOS EM MILIMETRO E DAS PEÇAS EM POLEGADA;
06. COTAS EM CENTÍMETRO;
07. TUBULAÇÃO DE ESGOTO NÃO COTADA TEM Ø40mm; TUBULAÇÃO DE ÁGUA FRIA NÃO COTADA TEM Ø20mm;
08. POR SE TRATAR DE PROJETO DE REFORMA/AMPLIAÇÃO, AS ROTAS DE TUBULAÇÃO AQUI INFORMADAS SÃO MERAMENTE SUGESTIVAS. CABENDO AO PEDREIRO/ENGENHEIRO ALTERA—LAS DURANTE A EXECUÇÃO;
09. OS DIAMEROS INFORMADOS DEVEM SER SEGUIDOS AFIM DE OBTER AS PRESSÕES MINIMAS DE PROJETISTA PARA UM AS.BUILT CORRETO;
11. QUANDO A MODIFICAÇÕES EXECULTADAS EM OBRA DEVEM SER ANOTADAS E PASSADAS AO PROJETISTA PARA UM AS.BUILT CORRETO;
11. QUANDO A MODIFICAÇÕES EXECULTADAS EM OBRA DEVEM SER ANOTADAS E PASSADAS AO PROJETISTA PARA UM AS.BUILT CORRETO;

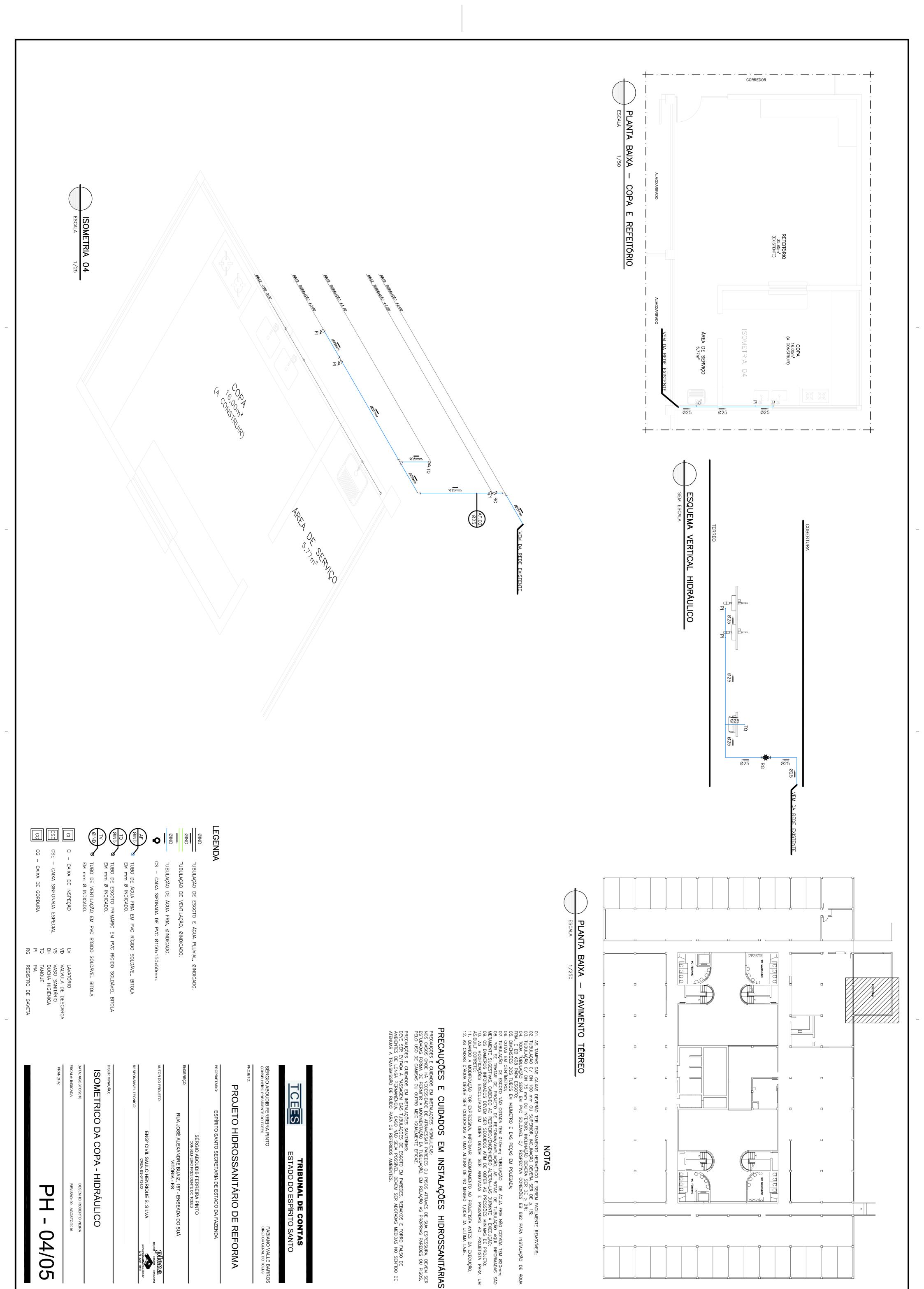
NOTAS

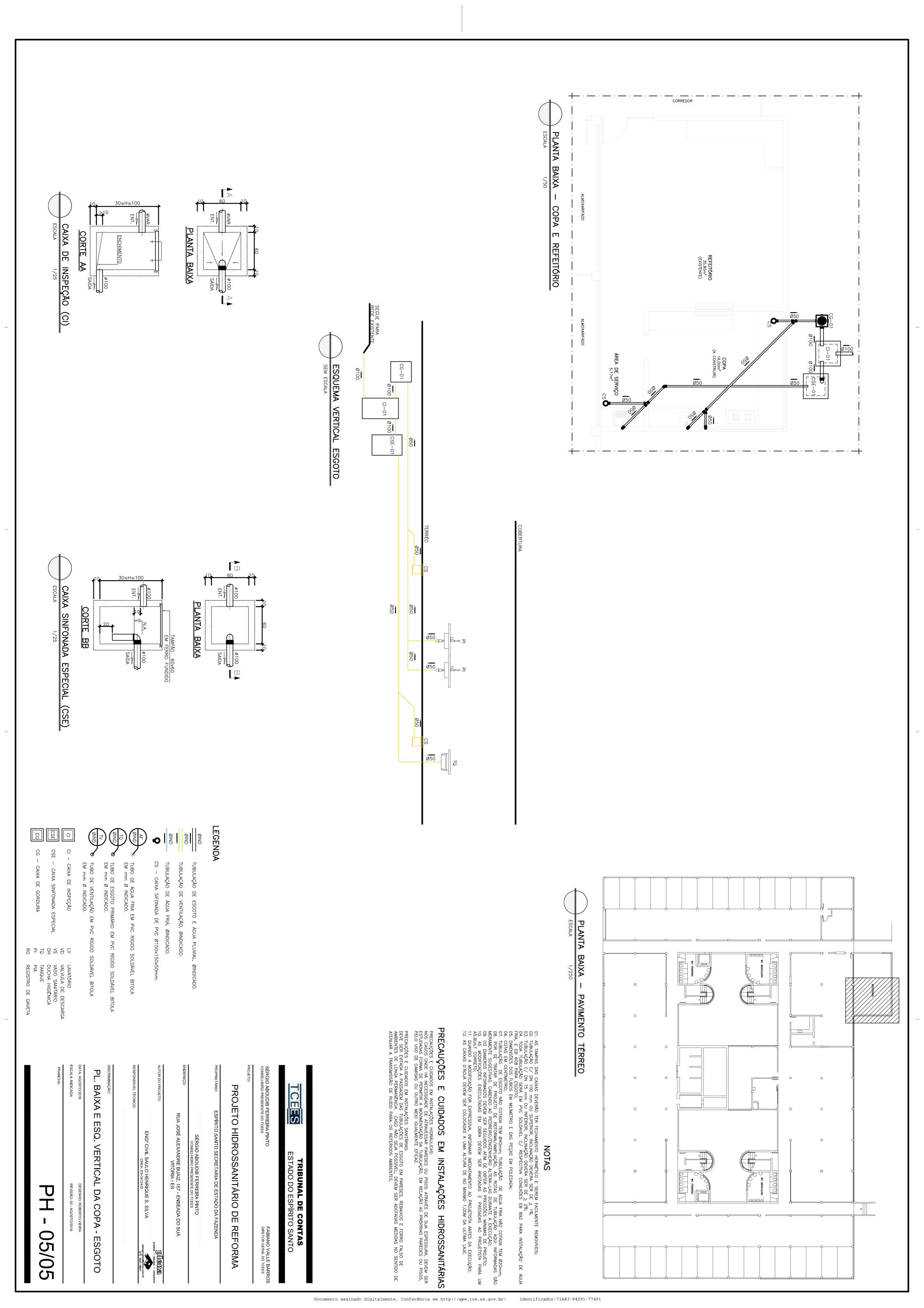




Identificador:71A83-94291-77491









TRIBUNAL DE CONTAS ESTADO DO ESPÍRITO SANTO

MEMORIAL DESCRITIVO E DE CALCULOS

PROJETO DE HIDROSSANITÁRIO REFORMA DOS BANHEIROS DO TCEES

RUA JOSÉ ALEXANDRE BUAIZ, 157 - ENSEADA DO SUÁ, VITÓRIA - ES

ESPÍRITO SANTO SECRETARIA DE ESTADO DA FAZENDA

DOMINGOS AUGUSTO TAUFNER
CONSELHEIRO PRESIDENTE DO TCEES

ROMÁRIO FIGUEIREDO DIRETOR GERAL DO TCEES

1. OBJETIVO.

Este projeto visa atender as instalações hidráulicas e sanitárias da obra de reforma dos banheiros do TRIBUNAL DE CONTAS ESTADO DO ESPIRITO SANTO, conforme definições do projeto de arquitetura.

A seguir apresentaremos algumas normas de instalações das tubulações e equipamentos que compõem o projeto.

2. INSTALAÇÕES HIDRÁULICAS

2.1 – Referência

Projeto executado de acordo com as normas da ABNT - NB - 92/80, NBR – 5626/98, que estabelece as exigências técnicas mínimas quanto a higiene, segurança, economia e conforto a que devem obedecer as instalações prediais de água fria.

2.2 – Condicionantes de Projeto

Garantir o fornecimento de água de forma continua, em quantidade suficiente, com pressões e velocidade adequadas ao perfeito funcionamento das peças de utilização do sistema de tubulação.

Preservar rigorosamente a qualidade da água do sistema de abastecimento.

Preservar o máximo conforto dos usuários, incluindo-se a redução do nível do ruído.

2.3 - O Projeto

As colunas de água fria existentes irão permanecer nos mesmos locais e serão aproveitadas. As derivações para os pontos de consumo que serão modificadas em função do layout definido no projeto de arquitetura conforme os pontos de consumo identificados.

2.4 – Materiais Empregados

a) Tubos e conexões:

Distribuição interna e externa - tubos de PVC rígido soldável, marca Tigre ou técnicamente equivalente e respectivas conexões para instalação de água fria - EB 892.

b) Registros e torneiras

Registros internos de gaveta, de pressão e torneiras internas, conforme caderno de especificações do projeto arquitetônico.

3. INSTALAÇÕES SANITÁRIAS

3.1 - Referência

Projeto executado de acordo com a NB 19/83 (NBR 8160/99), que rege as instalações prediais de esgotos sanitários.

3.2 – Critérios a Adotar

Garantir o perfeito funcionamento das instalações, visando atender as exigências quanto à higiene, segurança, economia e conforto dos usuários.

Só é permitida a localização de tubulações solidárias às estruturas, se não forem prejudicadas pelos esforços ou deformações próprias dessas estruturas. Indica-se como a melhor solução para a localização das tubulações, a sua total independência das estruturas.

O desenvolvimento das tubulações deve ser de preferência retilíneo, devendo ser colocados elementos de inspeção (caixas) nas mudanças de direção, para permitirem limpeza e desobstrução dos trechos.

Toda a instalação deve ser executada tendo em vista as possíveis e futuras operações de inspeção e desobstrução, nas tubulações internas, caixas de inspeção, retentora, caixas de gordura, etc.

As tubulações e dispositivos devem ser fixados de modo a manter as condições de projeto, e todas as tubulações devem ser solidamente instaladas, quando não embutidas, devem ser suportadas por braçadeiras ou por consolos, em disposição tal que garanta a permanência ou alinhamento da declividade das tubulações.

As tubulações horizontais com diâmetros nominais iguais ou menores que DN 75 devem ser instaladas com declividade mínima de 2% (esgoto).

As tubulações horizontais com diâmetros nominais DN 100 devem ser instaladas com declividade mínima de 1% (esgoto).

As tubulações enterradas (coletores de esgoto) serão assentadas sobre o leito de areia adensada, cuja espessura será determinada pela natureza do terreno.

As cavas abertas no terreno, para assentamento dessas canalizações, só poderão ser fechadas após a verificação das condições das juntas, níveis de declives, proteção dos tubos, observando-se o dispositivo nos artigos das normas.

3.3 – Materiais Empregados

a) Tubulações e conexões:

Distribuição interna e externa em tubos de PVC rígido branco para esgoto com ponta, bolsa e virola marca tigre ou técnicamente equivalente com respectivas conexões. (algumas conexões não encontradas nessa linha deverão ser em PVC rígido série R).

b) Caixas

Construção de acordo com detalhes de projeto, em blocos de concreto cheio com fundo e tampa em concreto armado.

Profundidade mínima de 0,20m e máxima de 1 m para as caixas.

Tampa facilmente removível e permitindo perfeita vedação.

Fundo construído de modo a assegurar rápido escoamento e evitar formação de depósitos, nas caixas de inspeção.

INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO

COMO EXECUTAR UMA JUNTA SOLDÁVEL:

Faça uma rápida verificação antes de iniciar a operação de solda e observe o ajuste entre a ponta do tubo e a bolsa da conexão. É necessário que exista uma interferência entre as peças, pois não se estabelece a soldagem se não ocorrer pressão entre as superfícies que estão sendo unidas.

Passo 1: Com o auxílio de um pincel, aplique o Adesivo ou o Adesivo Especial TI-GRE na conexão e em seguida na ponta do tubo.

Passo 2: Encaixe de uma vez as extremidades a serem soldadas, dê ¼ de volta e mantenha a junta sob pressão manual por aproximadamente 30 segundos, até que o adesivo adquira resistência.

COMO EXECUTAR UMA JUNTA ROSCÁVEL:

Numa instalação de água quente será necessário fazer a interligação com peças metálicas, como registros de gaveta, de pressão, de esfera, pontos terminais de utilização, entradas e saídas de aquecedores, etc. Nesses casos será necessário realizar juntas roscáveis.

IMPORTANTE:

- Sempre limpe as superfícies das roscas antes de aplicar o produto, deixando-as secas e isentas de gorduras e oxidações.
- A Fita Veda Rosca TIGRE suporta a temperatura máxima de 250°C, portanto pode ser utilizada tanto para água fria quanto para água quente, em roscas de PVC ou metálicas

OPERAÇÃO E MANUTENÇÃO DOS RESERVATÓRIOS DE ÁGUA.

Os reservatórios devem ser limpos a cada de 06(seis) em 06(seis) meses, ou sempre que houver suspeita de contaminação:

- Para começar a limpeza separe um balde, uma vassoura, escova e água sanitária (1/2 litro de água sanitária para 500L de água).
- Feche o registro de entrada de água ou amarre a bóia do reservatório.

- Esvazie o reservatório abrindo o registro de limpeza do reservatório e fechando o registro geral do barrilete.
- Escove as paredes do reservatório, acumulando em um dos cantos o material indesejável, tal como folhas, areia, pedras, etc.
- Retire todo material indesejável.
- Enxágüe as paredes e o fundo do reservatório.
- Feche o registro de limpeza, deixe entrar água no reservatório e coloque ao mesmo tempo a água sanitária. (1/2 litro de água sanitária para 500L de água).
- Espere 04(quatro) horas sem usar esta água.
- Depois de 04 (quatro) horas, abra novamente o registro da limpeza e esvazie o reservatório.
- Para garantir sua saúde repetir esta desinfecção de 6 em 6 meses ou sempre que tiver suspeita de contaminação.
- Por fim manter bem fechado o reservatório para garantir a higiene.

MANUTENÇÃO E LIMPEZA DAS CAIXAS DE PASSAGEM OU INSPEÇÃO DE ESGOTO

Deverá ser efetuado sempre no intervalo de aproximadamente 30 em 30 dias, ou antes, caso se observe o mau funcionamento das mesmas.

Este serviço deverá ser sempre efetuado, em períodos adequados para que não haja qualquer tipo de interrupção ou transbordamento indesejável, pois as matérias orgânicas encontradas nesta caixa são de cheiro pútrido e de aspecto notavelmente ruim.

Para a execução desta limpeza aconselhamos que se contratasse empresa que cuide deste tipo de serviço, sempre com total segurança e higiene, usando-se sempre luvas de borracha, botas de proteção e máscara buco-nasal, para evitar qualquer contato com o material retirado.

Este material que será retirado deverá ser embalado em sacolas plásticas resistentes ou com tambores que deverão ser lacrados e encaminhados para a coleta de lixo municipal especial, para que se tenha total eficiência e higiene no trabalho.

Após todo este procedimento, aconselhamos a lavagem total da área onde foi efetuado esse serviço, com algum desinfetante biodegradável neutro ou de aroma agradável

Proprietário
Espírito Santo Secretaria de Estado da Fazenda DOMINGOS AUGUSTO TAUFNER Conselheiro Presidente do TCEES
Autor do Projeto
Arq. Anna Paula M. Zamprogno CAU – A42180-4

TRIBUNAL DE CONTAS DO ESTADO DO ESPIRITO SANTO

LISTA DE MATERIAIS INSTALAÇÕES HIDRÁULICAS REFORMA DOS BANHEIROS DO TCE BAIRRO: ENSEADA DO SUÁ

ESPECIFICAÇÃO DOS MATERIAIS	QUANT.	UNID.	UNITÁRIO	TOTAL
PVC SOLDÁVEL - ÁGUA FRIA				
Tubo de PVC rígido soldável, marrom, com ponta e bolsa, vara com				
6,00 m. Fab. TIGRE.				
- DN 60 mm		рс		
- DN 50 mm	1	рс		
- DN 40 mm		рс		
- DN 32 mm	4	рс		
- DN 25 mm	7	рс		
- DN 20 mm	1	рс		
Adaptador soldável curto com bolsa e rosca, para registro. Fab.				
TIGRE.				
- DN 50 mm x DN 1 1/2"	2	рс		
- DN 32 mm x DN 1"	5	рс		
- DN 25 mm x DN 3/4"	10	рс		
- DN 20 mm x DN 1/2"		рс		
Bucha de redução longa e curta (ou luva de redução), PVC rígido				
soldável. Fab. TIGRE.				
- DN 50 mm x DN 40 mm	1	рс		
- DN 32 mm x DN 25 mm	2	рс		
- DN 25 mm x DN 20 mm		рс		
Joelho 45º de PVC rígido soldável. Fab. TIGRE.				
- DN 32 mm	2	рс		
- DN 25 mm	1	рс		
Joelho 90° de PVC rígido soldável. Fab. TIGRE.				
- DN 50 mm	2	рс		
- DN 40 mm		рс		
- DN 32 mm	14	рс		
- DN 25 mm	17	рс		
- DN 20 mm		рс		
TE 90º de PVC rígido soldável. Fab. TIGRE.				
- DN 50 mm	1	рс		
- DN 40 mm	1	рс		
- DN 32 mm	3	рс		
- DN 25 mm	8	рс		
Te de redução 90º, PVC rígido soldável. Fab. TIGRE.				
- DN 50 mm x DN 25 mm	1	рс		
- DN 40 mm x DN 32 mm	2	рс		
- DN 40 mm x DN 25 mm	1	рс		
- DN 32 mm x DN 25 mm	11	рс		

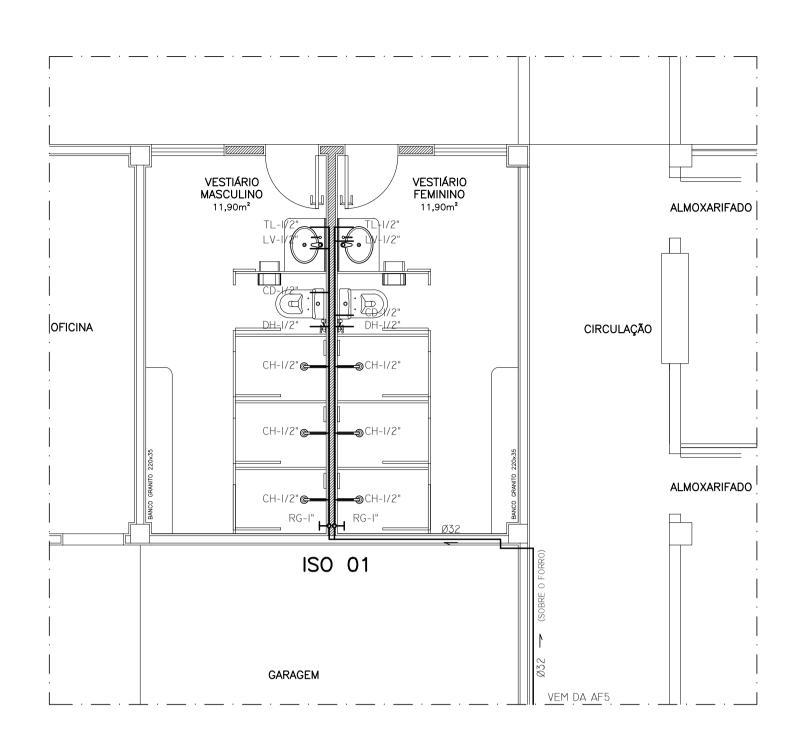
ESPECIFICAÇÃO DOS MATERIAIS	QUANT.	UNID.	UNITÁRIO	TOTAL
- DN 25 mm x DN 20 mm	12	рс		
União de PVC rígido soldável. Fab. TIGRE				
- DN 32 mm	2	рс		
Joelho 90º de PVC rígido soldável, com bucha de latão. Fab. TIGRE	27	nc		
- DN 25 mm x DN 1/2" - DN 20 mm x DN 1/2"	27 12	pc pc		
DN 20 IIIII X DN 1/2	12	ρc		
Luva de PVC rígido soldável, com bucha de latão. Fab. TIGRE ou Simila	r			
- DN 25 mm	2	рс		
- DN 32 mm	5	рс		
Luva de PVC rígido soldável, Fab. Tigre ou Similar				
- DN 25 mm	3	рс		
- DN 32 mm	3	pc		
Te de redução 90º, PVC rígido soldável, com bucha de latão na				
bolsa central. Fab. TIGRE - DN 25 mm x DN 1/2"	5	nc		
- DN 23 IIIII X DN 1/2	3	рс		
Plug de PVC rígido roscável, Fab. Tigre ou Similar				
- DN 1/2"	20	рс		
DECICTO TODNETDAS VÁLVILLAS				
REGISTRO - TORNEIRAS - VÁLVULAS Registro de gaveta em bronze, acabamento externo em metal				
cromado, com canopla. A CRITÉRIO DO ARQUITETO. Ref. DECA,				
DOCOL, FABRIMAR.				
- DN 1"	5	рс		
- DN 3/4"	4	рс		
Desigtes de pressão em brenzo acabamento externo cremado				
Registro de pressão em bronze, acabamento externo cromado, com canopla. A CRITÉRIO DO ARQUITETO. Ref. DECA, DOCOL,				
FABRIMAR				
- DN 3/4"	6	рс		
Válvula para mictório PRESMATIC. Ref. DOCOL/FABRIMAR	-			
- DN 1/2"	7	рс		
Torneira cromada, com ponta roscável, para jardim. Ref. A CRITÉ-				
RIO DO ARQUITETO. Marca DECA/DOCOL/FABRIMAR				
- DN 1/2"	7	рс		
Váluula do docearga cromada com conjunto do maneles es DI/C				
Válvula de descarga cromada, com conjunto de manobra em PVC rígido de alta resistência, com dispositivo de redução de golpe de				
ariete. Ref. DOCOL/HIDRA				
- DN 1 1/2" (50 mm)	2	рс		
MATERIAN DRIFTS				
MATERIAIS DIVERSOS Fita TEFLON				
- Rolo com 50 m	3	рс		
Solução limpadora. Fab. TIGRE				
- Frasco com 1000 g	1	рс		

ESPECIFICAÇÃO DOS MATERIAIS	QUANT.	UNID.	UNITÁRIO	TOTAL
Adesivo plastico. Fab. TIGRE				
- frasco com 850 g	3	рс		
Engate plástico DN 1/2". Modelo À Critério do Arquiteto				
- 30 cm	24	рс		
TOTAL				

ESPECIFICAÇÃO DOS MATERIAIS	QUANT.	UNID.	UNITÁRIO	TOTAL
DVC COLDÁVEL CÉDIE NODAM ED COS				
PVC SOLDÁVEL - SÉRIE NORMAL - EB 608				
Tubo de PVC rígido com ponta lisa e bolsa, vara com 6,00 m, para es	i sgoto			
sanitário, Fab. TIGRE.				
- DN 100 mm	9	рс		
- DN 75 mm		рс		
- DN 50 mm	5	рс		
- DN 40 mm	6	рс		
Adaptador par válvula de lavatório de PVC rígido. Fab. TIGRE.				
- DN 40 mm	11	рс		
Curva 90º curta de PVC rígido. Fab. TIGRE.				
- DN 100 mm	8	рс		
- DN 75 mm		рс		
- DN 50 mm		рс		
- DN 40 mm	18	рс		
2				
Joelho 45º de PVC rígido. Fab. TIGRE.				
- DN 100 mm	11	рс		
- DN 75 mm		рс		
- DN 50 mm	12	рс		
- DN 40 mm	15	рс		
Joelho 90º de PVC rígido. Fab. TIGRE.				
- DN 100 mm	6	рс		
- DN 50 mm	12	рс		
- DN 40 mm	2	рс		
Joelho 90º com anel de borracha para vedação de PVC rigido.				
Fab. TIGRE.				
- DN 40 x 38 mm	18	рс		
Junção simples de PVC rígido. Fab. TIGRE.	_			
- DN 100 x 100 mm	5	рс		
- DN 100 x 50 mm	12	рс		
- DN 75 x 50 mm	6	рс		
- DN 50 x 50 mm	2	pc		
- DN 40 x 40 mm	5	рс		
Luva simples de PVC rígido. Fab. TIGRE.				
- DN 100 mm	4	рс		
- DN 50 mm	3	рс		
- DN 40 mm	2	рс		
Plug de esgoto PVC rígido. Fab. TIGRE.				
- DN 100 mm	7	рс		
- DN 40 mm	19	рс		
Adaptador para saída de vaso sanitário. Fab. TIGRE.				
- DN 100 mm	12	рс		

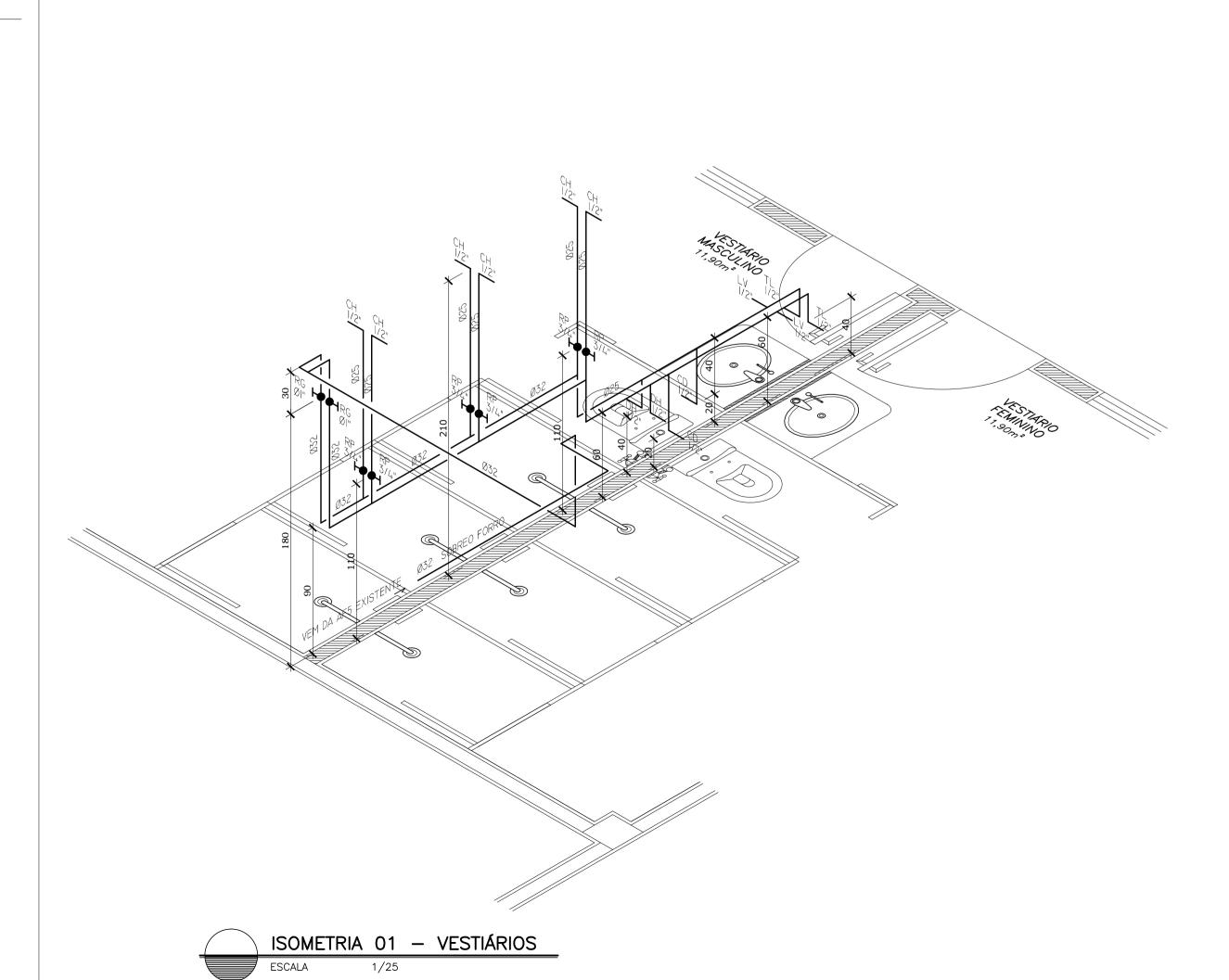
ESPECIFICAÇÃO DOS MATERIAIS	QUANT.	UNID.	UNITÁRIO	TOTAL
Tê de PVC rígido. Fab. TIGRE				
- DN 40 x 40 mm	1	рс		
- DN 50 x 50 mm	11	рс		
- DN 100 x 100 mm	2	рс		
Terminal de Ventilação de PVC rígido. Fab. Tigre				
- DN 100 mm	1	рс		
CAIXAS E RALOS EM PVC				
Caixa sifonada DN 150 x 150 x150 mm, PVC rigido, com grelha e poi	l rta-			
grelha quadrados em aço inox. Fab. TIGRE.				
- Saída DN 50 mm	7	рс		
Caixa sifonada DN 100 x 100 mm, PVC rigido, com grelha e porta-				
grelha quadrados em aço inox. Fab. TIGRE.				
- Saída DN 50 mm	2	рс		
Corpo de Caixa sifonada DN 150 x 150 mm, PVC rigido Fab. TIGRE,				
com grelha cega 15x15 cm em aço inox. Fab. MOLDENOX.				
- Saída DN 50 mm	2	рс		
Caixa seca DN 100 mm, PVC rígido com grelha e porta-grelha qua-				
drados em aço inox. Fab. TIGRE.				
- Saída DN 40 mm	6	рс		

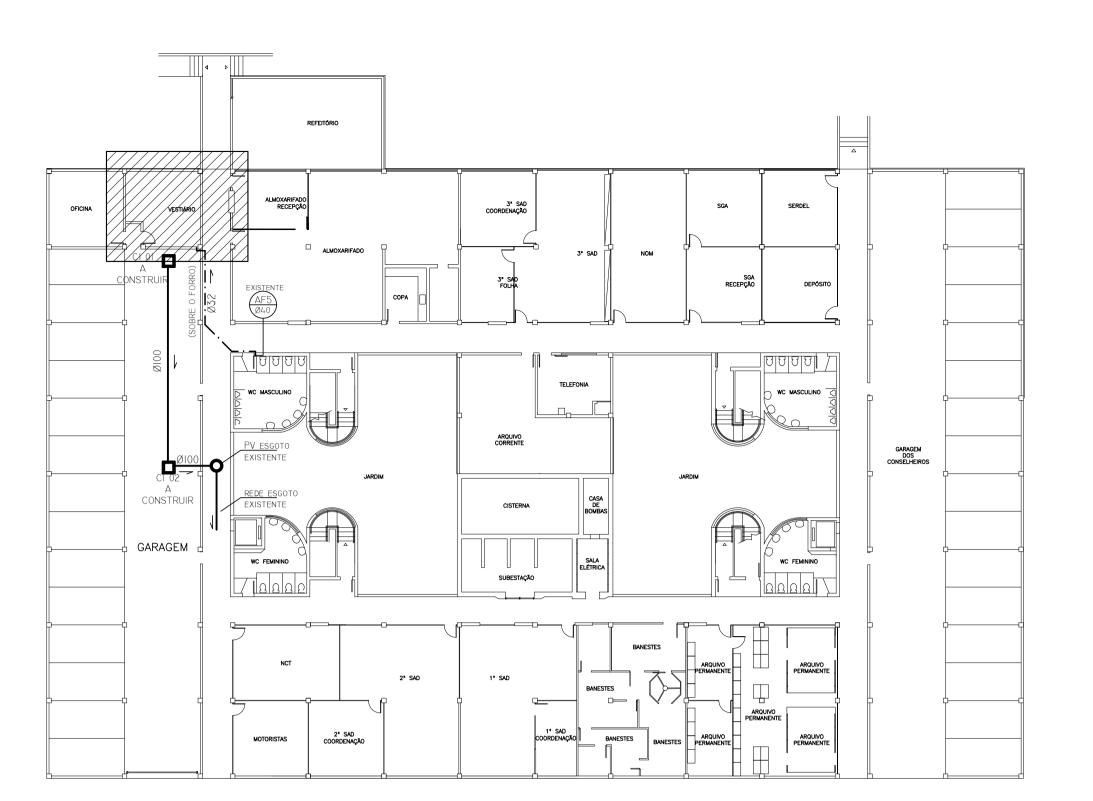
ESPECIFICAÇÃO DOS MATERIAIS	QUANT.	UNID.	UNITÁRIO	TOTAL
Tubo de PVC rígido para prolongamento de caixa e ralos sifona-				
dos. Fab. TIGRE.				
- DN 150 mm	1	m		
DIVERSOS				
Conjunto sifão de PVC rígido Fab. CIPLA.				
- DN 40 mm , para lavatório	11	рс		
- DN 40 IIIII , para lavatorio	11	ρc		
Valvula cromada. Fab. DECA.				
- DN 40 mm , para lavatório	11	рс		
Solução limpadora. Fab. TIGRE.				
- Frasco plástico com 1000 cm	4	рс		
Adesivo plástico. Fab. TIGRE.				
- Frasco plástico com 850 g	4	рс		
Tracke placease com occ g		P		
Anel de borracha para esgoto. Fab. TIGRE.				
- DN 50 mm	10	рс		
Anel de vedação para saída de vaso sanitário				
- DN 100 mm	12	рс		
CAIXAS				
Caixa de inspeção (CI), moldada " In Loco ", dimensões conforme				
Projeto (Detalhe , prancha 05), com tampa de ferro fundido,				
simples ITA 600 S. Fab. ITAMETAL.	2	рс		
TOTAL				
TOTAL				

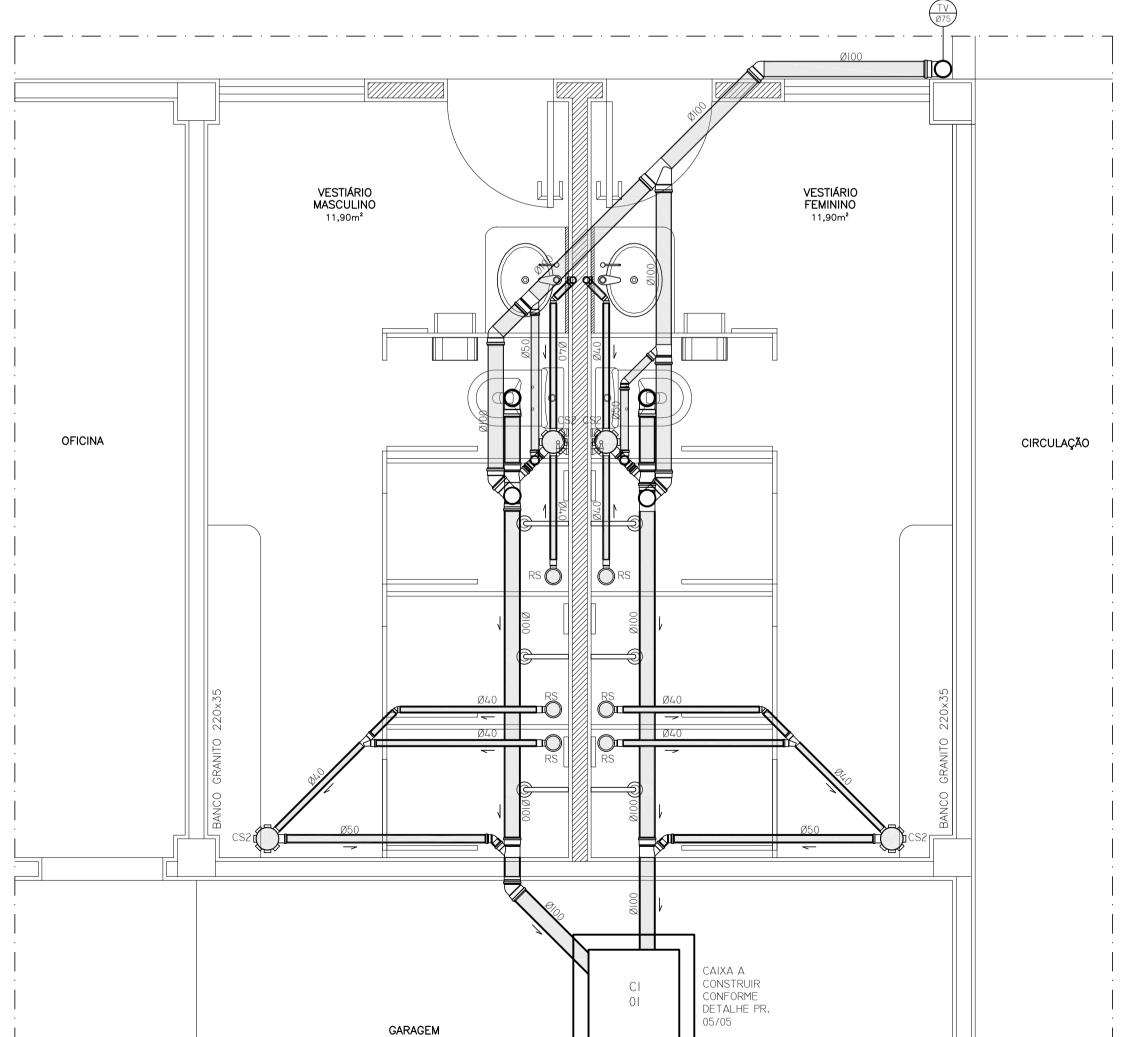




ESCALA 1/50 ÁREA INDIVIDUAL 11,90m² ÁREA TOTAL CONSTRUÍDA: 25,26m²









PLANTA BAIXA – PAVIMENTO TÉRREO

1/250

SIMBOLOS	DESCRICAO			
	TUBULAÇÃO DE AGUA FRIA — EXISTENTE	PVC RÍGIDO SOLDÁVEL MARROM		
	TUBULAÇÃO DE AGUA FRIA — A ISOLAR	EB 892		
	TUBULAÇÃO DE AGUA FRIA — A INSTALAR	MARCAS REF.: TIGRE, AMANCO OU SIMILAR		
	TUBULAÇÃO DE AGUA FRIA - PELO PISO	-		
	TUBULAÇÃO DE ESGOTO EXISTENTE	PVC RÍGIDO SOLDÁVEL BRANCO		
	TUBULAÇÃO DE ESGOTO A ISOLAR	EB 608		
	TUBULAÇÃO DE ESGOTO A INSTALAR	MARCAS REF.: TIGRE, AMANCO OU SIMILAR		
=====	TUBULAÇÃO DE VENTILAÇÃO EXISTENTE	PVC RÍGIDO SOLDÁVEL BRANCO		
	TUBULAÇÃO DE VENTILAÇÃO A INSTALAR	EB 608		
	SENTIDO DE FLUXO			
i◯₁ CS1	Cx. SIFONADA Ø 100x100x50mm C/ TAMP	A ARTICULÁVEL EM INOX		
Cs2	Cx. SIFONADA Ø 150x150x50mm C/ TAMP	A ARTICULÁVEL EM INOX		
O n RS	RALO SIFONADO Ø 100x40mm C/ TAMPA	ARTICULÁVEL EM INOX		
CI	Cx. INSPECAO ESGOTO			
TV	TUBO DE VENTILACAO			
TQ	TUBO DE QUEDA — ESGOTO			
AF	COLUNA DE AGUA FRIA			
VS	VASO SANITARIO			
DH	DUCHA HIGIÊNICA			
VD	VÁLVULA DE DESCARGA			
CD	CAIXA DE DESCARGA			
LV	LAVATÓRIO			
СН	CHUVEIRO			
MIC	PONTO PARA MICTÓRIO COM VALVULA DE [DESCARGA		
TL	TORNEIRA PARA LAVAGEM DE PISOS			
RG	REGISTRO DE GAVETA			
RP	REGISTRO DE PRESSÃO			

TRIBUNAL DE CONTAS
ESTADO DO ESPÍRITO SANTO

DOMINGOS AUGUSTO TAUFNER
CONSELHEIRO PRESIDENTE DO TCEES

ROMÁRIO FIGUEIREDO
DIRETOR GERAL DO TCEES

PROJETO HIDROSSANITÁRIO REFORMA DOS BANHEIROS DO TCEES

PROPRIETÁRIO: ESPÍRITO SANTO SECRETARIA DE ESTADO DA FAZENDA

DOMINGOS AUGUSTO TAUFNER
CONSELHEIRO PRESIDENTE DO TCEES

ENDEREÇO:

RUA JOSÉ ALEXANDRE BUAIZ, 157 - ENSEADA DO SUÁ
VITÓRIA - ES

ARQ. ANNA PAULA M. ZAMPROGNO
CAU A42180-4 / CREA 011063 DT/ES

DISCRIMINAÇÃO:

VESTIÁRIOS - PAVIMENTO TÉRREO

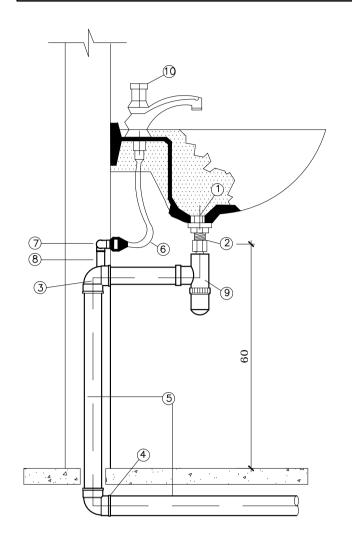
DATA: JUNHO/2015 DESENHO: ANNA PAULA
ESCALA: INDICADA REVISÃO: 00

AUTOR DO PROJETO:

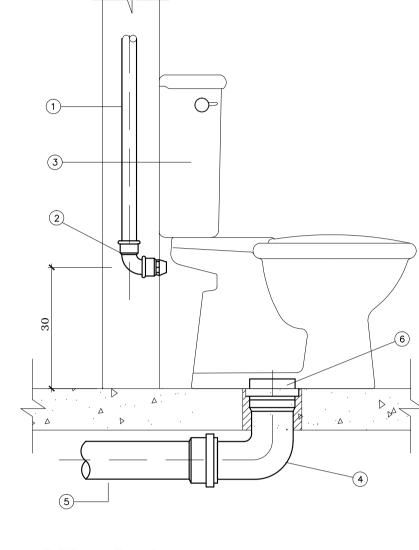
PHS - 01/02

LIGAÇÃO DE LAVATÓRIO LISTA DE MATERIAL 1 - VALVULA P/ LAVATORIO, CROMADA 2 – ADAPTADOR PARA VALVULA DE LAVATORIO 40mm (EG-30) 3 - JOELHO 90° Ø 40mm C/ BOLSA P/ ANEL DE VEDACAO 4 - CURVA 90° Ø 40mm 5 - TUBO P/ ESGOTO SECUNDARIO Ø 40mm 6 - ENGATE PLÁSTICO 7 - COTOVELO AZUL Ø 20 mm x 1/2" ELUMAPLAST 8 - TUBO PVC SOLDAVEL Ø 20mm 9 – SIFÃO P/ LAVATÓRIO Ø 40mm EM INOX

10 – TORNEIRA PARA LAVATÓRIO HIDRO-MECÂNICA



DETALHE 01 LIGAÇÃO DE LAVATÓRIO SEM ESCALA



DETALHE 02 LIGAÇÃO DE VASO SANITÁRIO SEM ESCALA

LIGACAO DO VASO SANITÁRIO

2 - JOELHO 90° SOLDAVEL E COM BUCHA

4 - CURVA 90° CURTA 100mm (EG-15)

5 - TUBO DE PVC RIGIDO PARA ESGOTO

PRIMARIO 100mm (EG-01)

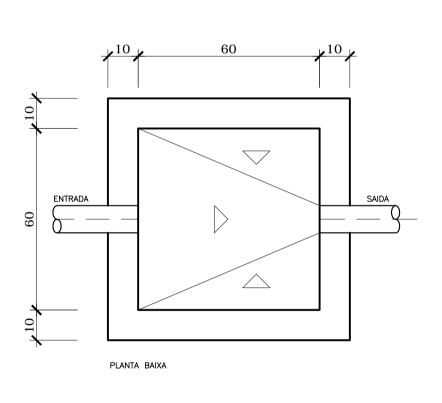
DE LATÃO 25 mm x 1/2"

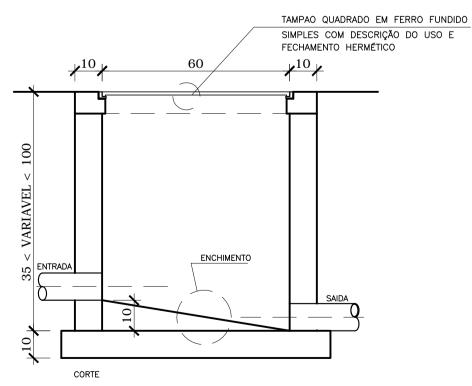
3 - CAIXA DE DESCARGA ACOPLADA

1 - TUBO DE PVC RIGIDO SOLDAVEL, MARROM (3/4")

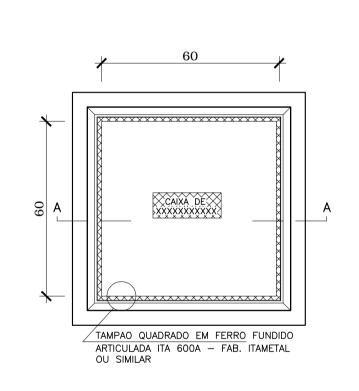
6 - LIGACAO PARA SAIDA DE VASO SANITARIO 100mm (EG-21)

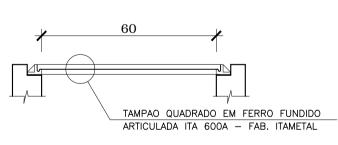
LISTA DE MATERIAL





DETALHE 06 CAIXA DE INSPEÇÃO (CI) ESCALA 1/12.5



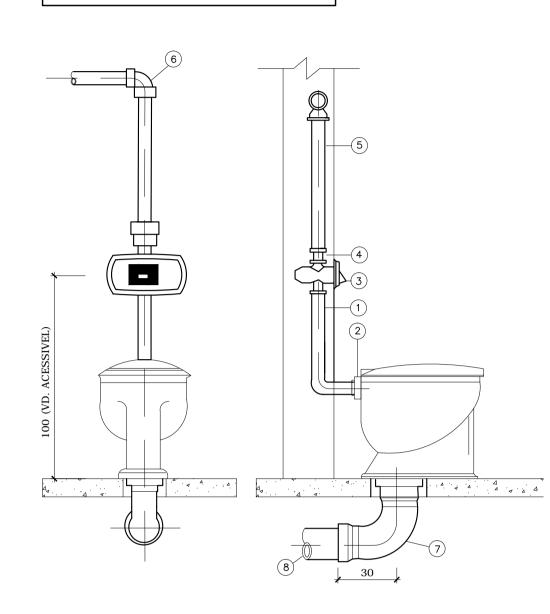


DETALHE 07 TAMPA PARA AS CAIXAS SEM ESCALA

SANITÁRIO COM VALVULA DESCARGA

- LISTA DE MATERIAL
- 1 TUBO DE DESCARGA VDE TIGRE OU SIMILAR 2 - BOLSA DE LIGACAO TIGRE OU SIMILAR
- 3 VALVULA DE DESCARGA Ø 1 1/2"mm 4 - ADAPTADOR SOLDAVEL CURTO P/ REGISTRO
- ø 50mm x 11/2"
- - 5 TUBO PVC RIGIDO ø 50mm 6 - JOELHO 90° PVC RIGIDO Ø 50mm

 - 7 CURVA CURTA 90° ø 100mm 8 - TUBO PVC RIGIDO Ø 100mm



NOTAS PARA TODAS AS CAIXAS

01 - É IMPRESCINDÍVEL VERIFICAR A DIMENSÃO DE "CADA CAIXA", ALÉM DE POSIÇÕES E BITOLAS

02 - TODAS AS CAIXAS DEVERÃO SER FEITAS EM BLOCOS DE CONCRETO SEM FUNÇÃO ESTRUTURAL;

OBS.: NA EXECUÇÃO DAS CAIXAS E MANUTENÇÃO DAS MESMAS, DEVEM SER ESTUDADAS FORMAS

REAIS DE ENTRADA E SAÍDAS DOS TUBOS NAS PLANTAS BAIXAS;

03 - REVESTIR INTERNAMENTE COM REBOCO IMPERMEABILIZADO COM MANTA;

04 - FAZER TODOS OS CANTOS INTERNOS ABAULADOS;

05 - SEMPRE USAR TAMPAS DE FERRO FUNDIDO (TFF);

06 - IDENTIFICAR A FUNÇÃO DAS CAIXAS NAS TAMPAS;

07 - FECHAR HERMETICAMENTE CADA UMA DAS CAIXAS;

DE PREVENÇÃO CONTRA A DENGUE.

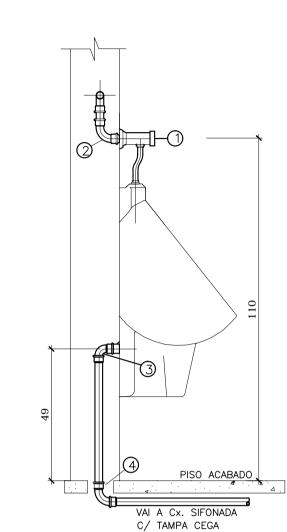
08 - PINTAR O INTERIOR DE CADA CAIXA NA COR BRANCA.

DETALHE 03 LIGAÇÃO DE VASO SANITÁRIO ACESSÍVEL SEM ESCALA

LIGACAO DO MICTORIO

VEDACAO ø 40mm

- LISTA DE MATERIAL 1 – VÁLVULA PARA MICTÓRIO PRESSMATIC DOCOL,
- FABRIMAR ø1/2"
- 2 JOELHO DE 90° L/R COM BUCHA DE LATAO
- ø 25 mm X 1/2" 3 - JOELHO 90° COM ANEL DE BORRACHA PARA
- 4 CURVA CURTA 90° PVC RIGIDO Ø 40mm

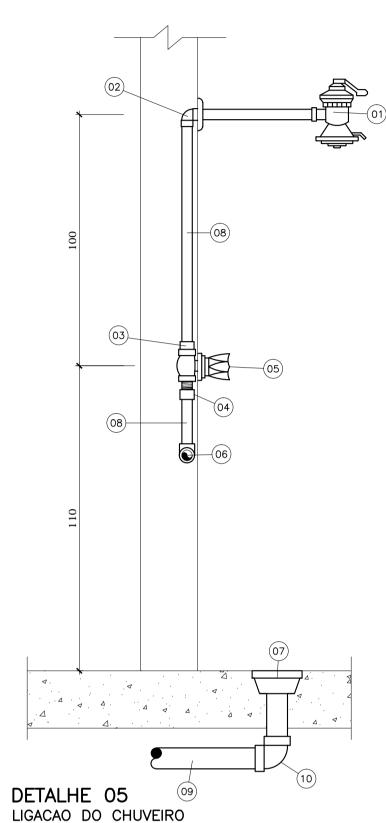


DETALHE 04 LIGACAO DO MICTORIO SEM ESCALA

LIGACAO DO CHUVEIRO

LISTA DE MATERIAL

- 1- CHUVEIRO (VER ESPECIFICAÇÃO NO PROJETO DE ARQUITETURA) 2- JOELHO DE REDUÇÃO 90° SOLDÁVEL COM BUCHA DE LATÃO,
- ø 25mm x 1/2"
- 3- LUVA SOLDÁVEL E COM BUCHA DE LATÃO 25mm x 3/4". 4- ADAPTADOR SOLDÁVEL CURTO COM BOLSA E ROSCA, Ø 25mm x 3/4".
- 5- REGISTRO DE PRESSÃO COM CANOPLA, Ø 3/4". 6- JOELHO 90° SOLDÁVEL, ø 25mm.
- 7- RALO SIFONADO CÔNICO DE ALTURA REGULÁVEL, SAÍDA Ø 40mm.
- 8- TUBO DE PVC MARROM PARA ÁGUA FRIA, Ø 25mm.
- 9- TUBO DE PVC BRANCO PARA ESGOTO, Ø 40mm. 10- JOELHO 90° DE PVC SOLDÁVEL, Ø 40mm.



NOTAS GERAIS

SEM ESCALA

- 01 TUBOS E CONEXÕES PARA ÁGUA FRIA EM PVC RÍGIDO SOLDÁVEL.
- 02- TODAS AS CONEXÕES TERMINAIS PARA ÁGUA FRIA DEVERÃO SER DE 1/2" OU COM REDUÇÃO PARA 1/2".
- 03- AJUSTAR POSIÇÕES DOS PONTOS DE ÁGUA FRIA CONFORME MODELO DE PEÇAS A SEREM INSTALADOS DEFINIDOS PELO PROJETO ARQUITETÔNICO.
- 04- TUBOS E CONEXÕES PARA ESGOTO SERÃO EM PVC RÍGIDO PONTA E BOLSA COM VIROLA
- SÉRIE "EG", QUE TAMBÉM PODEM SER SOLDADOS. 05- TODAS AS CAIXAS DE INSPEÇÃO ESGOTO E ÁGUA PLUVIAL SERÃO EM
- ALVENARIA PORÉM IMPERMEABILIZADAS E QUANDO NÃO COTADAS TERÃO AS DIMENSÕES DE 60x60xHvariável.
- 06- PARA PROFUNDIDADE SUPERIOR A 1,00m UTILIZAR POÇOS DE VISITA (PV'S) COM DIÂMETROS DE 1,20m.
- 07- AS COLUNAS DE VENTILAÇÃO DEVERÃO TER SUA EXTREMIDADE ABERTA A ATMOSFERA
- USANDO UM TÊ SANITÁRIO COMO TERMINAÇÃO E ULTRAPASSAR A COBERTURA EM NO MÍNIMO DE 30cm,
- 08- AS TUBULAÇÕES DEVERÃO SER RIGIDAMENTE FIXADAS AO TETO OU A ALVENARIA DE MODO A COMPOR UM CONJUNTO ESTÁTICO. E COM INCLINAÇÃO INDICADA E NO SENTIDO DO FLUXO.
- 12- NAS TUBULAÇÕES EMBUTIDAS EM CONCRETO OU DE PASSAGEM, DEVERÁ SER DEIXADA UMA FOLGA SUPERIOR AO DIÂMETRO DO TUBO + 20mm.
- 13- UTILIZAR TUBOS E CONEXÕES DE ACORDO COM A NORMA NBR 5648/99 E NBR 5688/99.
- 14- É PARTE INTEGRANTE DESTE PROJETO O MEMORIAL DESCRITIVO. É IMPRESCINDIVEL O CONHECIMENTO PLENO DO REFERIDO MEMORIAL PARA A EXECUÇÃO DESTE PROJETO.

4" 110

TABELA DE EQUIVALÊNCIA					
PVC MARROM - ÁGUA					
ø mm	" POLEGADAS				
15/20	1/2"				
22/25	3/4"				
28/32	1"				
35/40	1 1/4"				
42/50	1 1/2"				
60	2"				
75	2 1/2"				
85	3"				

DOMINGOS AUGUSTO TAUFNER ROMÁRIO FIGUEIREDO DIRETOR GERAL DO TCEES PROJETO: PROJETO HIDROSSANITÁRIO REFORMA DOS BANHEIROS DO TCEES ESPÍRITO SANTO SECRETARIA DE ESTADO DA FAZENDA PROPRIETÁRIO:

TRIBUNAL DE CONTAS

ESTADO DO ESPÍRITO SANTO

ENDEREÇO: RUA JOSÉ ALEXANDRE BUAIZ, 157 - ENSEADA DO SUÁ VITÓRIA - ES AUTOR DO PROJETO:

DOMINGOS AUGUSTO TAUFNER

ARQ. ANNA PAULA M. ZAMPROGNO

CAU A42180-4 / CREA 011063 DT/ES DISCRIMINAÇÃO:

DETALHES E NOTAS

ESCALA: INDICADA REVISÃO: 00

PRANCHA:

PHS - 02/02